Compagnia Europea Sali S.r.l.

Sali alimentari ed industriali

Sede Amministrativa e Produttiva
Via delle Saline s.c. - 76016 MARGHERITA DI SAVOIA (BT)
P.Iva 02905840597
Tel. 0883/652164 - Fax 0883/650077
E-mail: europeasali@pec.it

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

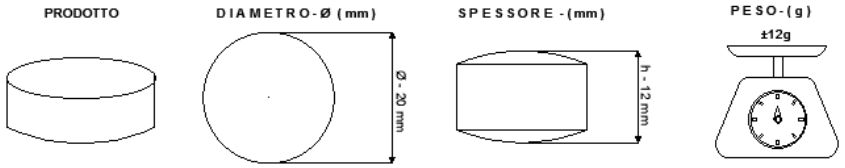
Denominazione

PASTIGLIE

Descrizione prodotto:
sale lavato, centrifugato, essiccato in Pastiglie totalmente solubile iperpuro (marino lavorazione brev.)

Granulometria:
0,00 < mm < 1,2

Metodo: EN1235



Caratteristiche

Imballo: sacchi in plastica Kg. 25 "**PUROSAL**"

Confezionamento: su bancali epal formato da 8 file di altezza e 5 sacchi per strato, totale di 40 sacchi

Composizione chimica del prodotto: 99,6 NaCl totalmente solubile

Prodotto conforme al Decreto Ministeriale 31/01/1997 n.106 - EN 973, EN 14805, STAN 150-1985 Codex Alimentarius

Colore: Incolore

Consistenza: Dura, compatta ed omogenea

Caratteristiche chimico - fisiche

Analisi chimica	Specifica	Metodi
Cloruro di sodio	> 99,6%	EN 973
Calcio + Magnesio	< 0,06 %	ISO 2482
Solfato	< 0,15 %	ISO 2480
Insolubile in H20	< 0,01%	ISO 2479
Umidità residua	< 0,1%	ISO 2483
Arsenico	< 0,5 mg/kg	EN 973
Cadmio	< 0,5 mg/kg	EN 973
Cromo	< 13 mg/kg	EN 973
Mercurio	< 0,05 mg/kg	EN 973
Nichel	< 13 mg/kg	EN 973
Piombo	< 2 mg/kg	EN 973
Antimonio	< 2,6 mg/kg	EN 973
Selenio	< 2,6 mg/kg	EN 973
Rame	< 2 mg/kg	EuSalt AS 015
Ferro	< 2 mg/kg	EuSalt AS 015
Manganese	< 1 mg/kg	EuSalt AS 015

I valori analitici citati sono la media di una serie di controlli chimico-fisici effettuati dal ns controllo qualità.
I valori riportati si riferiscono a kg. 1 di prodotto campione prelevato dai ns. forni a letto fluido.
L'umidità residua può variare, anche in modo sensibile rispetto ai valori indicati, in funzione delle condizioni ambientali di stoccaggio.
La presente scheda tecnica non ha l'intendimento di assicurare idoneità del prodotto per l'utilizzo in cui esso viene destinato e pertanto non esime l'acquirente dall'effettuare i propri controlli.

Compagnia Europea Sali s.r.l.
Controllo Qualità